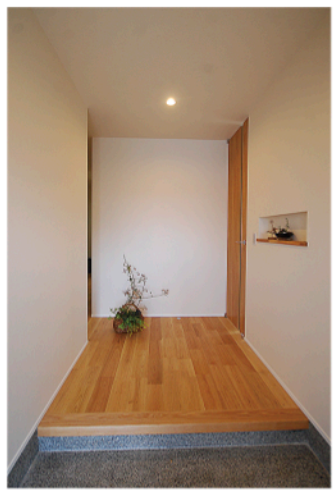
OPENHOUSE
Japanese Modernism
11/25sat,26sun

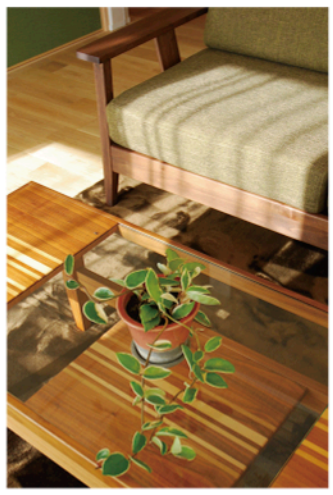
場所：今治市上徳10:00～16:00
◎施主様のご厚意により、開催させていただきます。

完成見学会開催

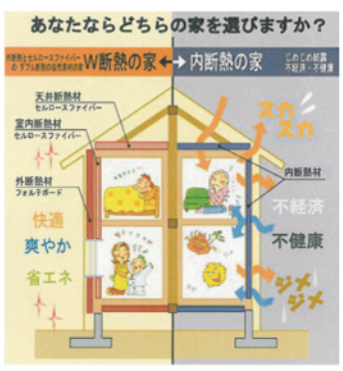
北海道省エネ基準以上の断熱性能

UA値 0.42



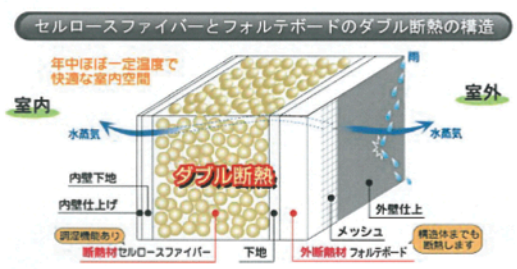


建築工房小越の標準仕様



省エネ1
W断熱 内+外工法

ダブル断熱工法
（内断熱・外断熱との違い）



断熱方法は家の耐久性、
快適性に大きく影響します。

ダブル断熱工法

外断熱と内断熱をあわせ、断熱性能を格段にあげた 寒冷地岐阜県で開発された工法です。外断熱にはポリスチレンフォームに 外壁下地加工したフォルテボードを使用し、内断熱には、調湿・防音・防虫効果のある 自然素材セルロースファイバーを使用して、壁内の結露、表面結露をシャットアウトします。

内断熱工法

構造躯体の中(在来工法なら内壁と外壁の間)に断熱材を施工する工法です。日本では一般に利用されている断熱工法ですが、隙間が出やすいことや、気密ラインが柱などの 構造材より内側にあるため、外気に影響されるなど、数々の問題点が指摘されています。

外断熱工法

建物の外側からぐるっと断熱材で包み込む工法です。気密ラインが柱などの構造躯体の外側なので、構造体と室内は同じ空気環境に置かれます。構造躯体の中で起こる結露を防ぎます。

省エネ2
世界基準!

高性能トリプルガラスを採用した
世界トップクラスの樹脂窓。

性能 国内最高クラスの断熱性能

窓種	熱貫流率（Uw値）
縦すべり出し窓（開き＋ＦＩＸ）スマートシリーズ W1690×H1370 ガラス構成： LE3-11-FL3-11-LE3 クリプトンガス入り Ug値：0.56	0.8 w/m²·k
縦すべり出し窓（開き＋ＦＩＸ）スマートシリーズ W1690×H1370 ガラス構成： LE3-11-FL3-11-LE3 アルゴンガス入り Ug値：0.80	1.0 w/m²·k
引違い窓（２枚建　半外付）スリム障子タイプ W1690×H1370 ガラス構成： LE3-9-FL3-9-LE3 アルゴンガス入り Ug値：0.93	1.3 w/m²·k

建築工房 OGOSHI SINCE 2001

ゼロエネルギーで、暮らそう。 ZEH builder

株式会社 建築工房小越
今治市近見町1丁目3-38
TEL.(0898)32-2120
携帯090-9770-0079